



**Art-Nr. 115/226-5**  
Hersteller-Nr. 695370

## Anstellgetriebe

**AL-KO**  
QUALITY FOR LIFE

### Informationen

Packmaß	18,1 x 9,3 x 5,4 cm
Gewicht	380 g

Anstellgetriebe für AL-KO Ranger MS1.

### Spezifikationen

Für Typ	Ranger MS1
---------	------------