



Art-Nr. 075/417
 Hersteller-Nr. 12946181100000

Luftpumpe

Westfield
 Top Quality Concept

Informationen

Maße (B x H x T)	25 x 65 x 11 cm
Packmaß	65 x 25 x 11 cm
Gewicht	1,1 kg

Spezifikationen

Farbe	grau
-------	------

Effizient und kraftsparend: Doppelhubpumpe mit Aluminiumschicht und Manometer

Diese leistungsstarke Doppelhubpumpe mit stabilem Aluminiumschicht überzeugt durch hohe Effizienz und komfortables Handling. Mit einer Bauhöhe von 64 cm ermöglicht sie ein deutlich größeres Luftvolumen pro Hub – etwa 2 Liter – und übertrifft damit herkömmliche Pumpen mit einer Höhe von nur 39 cm.

Das integrierte Manometer sorgt für eine präzise Druckkontrolle bis zu einem Maximaldruck von 7 PSI. Ideal für Zelte, Airtubes, Luftmatratzen und andere aufblasbare Campingartikel.