



Art-Nr. 300/115-3
Hersteller-Nr. 11305



Membransatz SMARTSERIE™



Informationen

Maße (LxBxH)	14,5x12,3x2 cm
Packmaß	11,1x11,1x3,3 cm
Gewicht	200 g

Membransatz komplett mit Pumpengehäuseunterteil und Motoraufnahme.