



Art-Nr. 322/329  
 Hersteller-Nr. EQ800

## Batterie Equipment AGM



### Informationen

Maße (B x H x T)	353 x 190 x 175 mm
Packmaß	35 x 19 x 17,5 cm
Gewicht	26 kg
Katalogseite	613

Die AGM-Technologie ist die Lösung, um die Energieversorgung bei Nutzung energieintensiver Geräte auf einem konstant hohen Niveau zu garantieren, und ist der Schlüssel für eine möglichst lange Batterie-Lebensdauer.

- absolut wartungsfrei
- sehr geringe Selbstentladung
- sicher und sauber (Rückzündschutz und auslaufsicher)

### Spezifikationen

Kapazität	95 Ah
Nennspannung	12 V
Typ	EQ800