



Art-Nr. 300/004
Hersteller-Nr. 8002.82.20_16



Weithalskanister Universal



Informationen

Maße (B x H x T)	280 x 415 x 170 mm
Packmaß	42 x 27 x 16 cm
Gewicht	509 g

Kanister mit Steckkappe und festem Tragegriff. Inklusive Gewindestopfen 3/4" für Ablasshahn (nicht im Lieferumfang).

Spezifikationen

Größe	DIN 96
Material	PE Polyethylen
Tankinhalt	16 l
Trinkwasserzertifiziert	ja