Frankana®

Art-Nr. 322/940
Hersteller-Nr. 104507

Sortiment Superseal

Informationen

Maße (B x H x T)	28 x 5 x 19 cm
Packmaß	28,1 x 18,9 x 5,1 cm
Gewicht	552 g

Superseal schafft eine bis zu 6-polige, wasserdichte Verbindung. Ideal für elektronische Verbindungen im Außenbereich am Fahrzeug.

Bestehend aus: 10 x Stiftgehäuse 2-polig; 10 x Buchsengehäuse 2-polig; 5 x Stiftgehäuse 3-polig; 5 x Buchsengehäuse 3-polig; 5 x Stiftgehäuse 4-polig; 5 x Buchsengehäuse 4-polig; 100 x Stiftkontakt 1,5 mm (0,5 – 1,0 mm^2); 100 x Buchsenkontakt 1,5 mm (0,5 – 1,0 mm^2); 100 x Dichtung gelb (ø 1,8 – 2,4 mm); 100 x Dichtung rot (ø 2,6 – 3,3 mm)