



Art-Nr. 300/005
Hersteller-Nr. 8002.82.20_19



Weithalskanister Universal



Informationen

Maße (B x H x T)	280 x 475 x 170 mm
Packmaß	46 x 27 x 16 cm
Gewicht	682 g

Kanister mit Steckkappe und festem Tragegriff. Inklusive Gewindestopfen 3/4" für Ablasshahn (nicht im Lieferumfang).

Spezifikationen

Farbe	weiß
Größe	DIN 96
Material	PE Polyethylen
Tankinhalt	19 l
Trinkwasserzertifiziert	ja