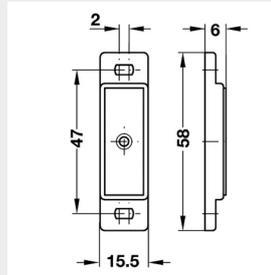




Art-Nr. 250/445  
 Hersteller-Nr. 246.65.101



## Magnet-Verschluss

HÄFELE

### Informationen

Packmaß	12,1x11,8x2,1 cm
Gewicht	66 g

Zum Anschrauben. Haftkraft ca. 6 kg, komplett mit Gegenplatte.

### Spezifikationen

Farbe	braun
Inhalt	2 Stück
Material	Kunststoff
Verpackung	SB