



**Art-Nr. 300/475**  
 Hersteller-Nr. S8001.82.20-16



## Weithalskanister Universal DIN 96



### Informationen

Maße (B x H x T)	280 x 415 x 170 mm
Packmaß	42 x 27 x 16 cm
Gewicht	521 g
Katalogseite	430

Kanister mit Steckkappe und festem Tragegriff; 3/4"-Gewinde ungeöffnet. Der Standard-Weithalskanister mit DIN 96-Verschluss und ungeöffnetem 3/4"-Gewinde sorgt für eine sichere Versiegelung. Der feste Tragegriff ermöglicht komfortables Handling, während das lebensmittelechte Polyethylen höchsten Hygienestandards entspricht. Ideal für den Transport und die Lagerung von Flüssigkeiten.

### Spezifikationen

Farbe	weiß
Größe	DIN 96
Material	PE Polyethylen
Tankinhalt	16 l
Trinkwasserzertifiziert	ja